

Liste der Veröffentlichungen

- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V. & Jaroschek, C., 2017. No Cool Werkzeuge - richtig gerechnet. *Kunststoffe* 107 (8), pp. 44-48
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V. & Jaroschek, C., 2017. No Cool Molds - Properly Simulated. *Kunststoffe international* 107 (8), pp. 30-33
- Kartelmeyer, S., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2018. Temperieren ohne Wasser - Einsatz von Heatpipes in Spritzgießwerkzeugen. *VDWF im Dialog* 2. 20-25.
- Kartelmeyer, S., Fromme, L., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2018. Thermal Simulation of a Heat Pipe Tempered Injection-Mould Tool. *Conference Proceedings Comsol Conference, Lausanne, Schweiz.*
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2019. Werkzeugkonstruktion mit Heatpipes. *Plastverarbeiter* (69) 4, pp. 48-51.
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2019. Spritzgießwerkzeuge mit Heatpipe-Temperierung. *Conference Proceedings Technomer, Chemnitz, Deutschland.*
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2019. Simulation and Testing of a Heat Pipe Tempered Injection-Mold vs. Conventional Water-Based Cooling. *Conference Proceedings SPE Antec, Detroit, Mi, USA.*
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2020. Injection Mold Cooled with Additive Manufactured Heat Pipe Core. (*Accepted for Presentation at Society of Plastics Engineers ANTEC® 2020 (Not presented because of COVID 19).*)
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2020. Additive Manufactured Heat Pipe Injection Mould Element. *Conference Proceedings Fraunhofer DDMC Virtual Edition.*
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Schöttler, J., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2021. A Methodology for Qualification and Simulation of individually Heat Pipes for the Design of Injection Moulds. *Conference Proceedings 20th IHPC and 14th IHPS, Gelendzhik, Russia.*
- Hüttemann M. V., Lührmann, M., Kartelmeyer, S., Fromme, L., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2020. Simulative Development of a Convectively Cooled Heat Sink for a Heat Pipe Mould-Element. *Conference Proceedings Online Comsol Conference 2020.*
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2021. Kühlen mit dem Wärmerohr. *Kunststoffe* 111 (3), pp. 64-67.
- Kartelmeyer, S., Hüttemann M. V., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2021. Cooling with Heat pipes. *Kunststoffe international* 111 (3), pp. 32-35.
- Kartelmeyer, S., Kraemer, D. Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2023. Hotspot ade – ohne Extra-Energieaufwand. *Kunststoffe* 113 (5), pp. 64-67.
- Kartelmeyer, S., Kringe R. Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2023. Konturnah kühlen für wenig Geld. *Kunststoffe* 113 (8), pp. 56-59.
- Kartelmeyer, S., Kraemer, D. Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2023. Goodbye Hot Spots – With No Extra Energy Expenditure. *Plastic Insights* 17 (7), pp. 38-41.
- Kartelmeyer, S., Kringe R. Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2023. Conformal cooling for little money. *Plastic Insights* 17 (8), pp. 44-47

Kraemer, D., Kartelmeyer, S., Moritzer, E. & Jaroschek, C., 2023. Hot-Spot Kühlung mit strukturintegrierten Heatpipe-Kernen. *Conference Proceedings Technomer, Chemnitz, Deutschland*.

Kartelmeyer, S., Kringe, R. & Jaroschek, C., 2023. Konturnahe Kühlung einfach und günstig konstruieren. *Conference Proceedings Technomer, Chemnitz, Deutschland*.

Kartelmeyer, S., Welling, F. & Jaroschek, C., 2023. Neuartiger Konstruktionsansatz für das Rapid Tooling. *Conference Proceedings Technomer, Chemnitz, Deutschland*.

Kraemer, D., Kartelmeyer, S. & Jaroschek, C., 2024. Injection Molds with near-contour Heat Pipe from the 3D Printer – a new temperature control concept. *Conference Proceedings SPE Antec, St. Louis, Mo, USA*

Kartelmeyer, S., Kringe, R. & Jaroschek, C., 2024. Designing conformal cooling simply and economically. *Conference Proceedings SPE Antec, St. Louis, Mo, USA*

Kartelmeyer, S., Welling, F. & Jaroschek, C., 2024. Cycle time optimization through external cooling of mold inserts during Rapid Tooling. *Conference Proceedings SPE Antec, St. Louis, Mo, USA*

Kartelmeyer, S., Kraemer, D. & Jaroschek, C. 2024. Durch Verdampfung Werkzeuge gleichmäßig und konturnah kühlen. *Stahlformenbauer* 41 (3), pp. 80-84.

Kartelmeyer, S., Kraemer, D. & Jaroschek, C. 2024. Lang und schmal kühlen durch Verdampfung. *Plastverarbeiter* 75 (5), pp. 53-57.

Kartelmeyer, S., Ries, A. 2026. Neun entscheidende Punkte. *Kunststoffe* 116 (2), pp. 20-24.

Kartelmeyer, S., Ries, A. 2026. Nine Key Points. *Plastic Insights* 20 (2), pp. 18-21.